

Введение

Данная курсовая работа выполняется студентами направления подготовки бакалавров «Экономика» в соответствии с их учебным планом.

Задание на выполнение курсовой работы выдается студенту консультантом.

Курсовая работа состоит из введения, теоретической и расчетной частей и заключения. Во введении обосновывается актуальность темы, определяется ее народнохозяйственное значение, формулируются цели и задачи работы. В теоретической части студенты раскрывают содержание основных экономических категорий, понятий и терминов, связанных с выбранной темой, определяют основные проблемы данной области. В расчетной части студенты выполняют комплекс организационно-экономических расчетов по определению потребности в ресурсах и себестоимости для различных вариантов изготовления изделия, проводят сравнительный анализ технико-экономических показателей. В заключении приводятся рекомендации по снижению себестоимости, уменьшению капитальных затрат. Объем пояснительной записки должен составлять 25-30 страниц машинописного текста.

Задание на курсовую работу

Перечень тем теоретической части курсовой работы

1. Организационно – правовые формы предприятий (организаций): преимущества, недостатки (на примере общества с ограниченной ответственностью).
2. Организационно – правовые формы предприятий (организаций): преимущества, недостатки (на примере акционерного общества).
3. Производственная структура предприятия.
4. Ресурсное обеспечение предприятия.
5. Основные фонды предприятия.
6. Значение и способы повышения эффективности использования основных средств на предприятии.
7. Амортизация основных фондов (средств) предприятия.
- 8.оборотный капитал: значение и способы улучшения использования.
9. Определение потребности в основном и оборотном капитале.
10. Резервы и пути экономии материальных ресурсов на предприятии.
11. Персонал предприятия: состав, формирование, развитие.
12. Анализ и планирование трудовых ресурсов на предприятии.
13. Резервы и факторы повышения производительности труда.
14. Особенности оплаты труда и пути ее совершенствования.
15. Формы и системы заработной платы.

16. Особенности оплаты труда и пути ее совершенствования.
17. Планирование деятельности предприятия.
18. Калькуляция затрат предприятия.
19. Экономическая оценка снижения себестоимости продукции и методы ее расчета.
20. Качество и конкурентоспособность продукции.
21. Формирование и использование прибыли предприятия.
22. Финансово-хозяйственная деятельность предприятия и ее результаты.
23. Техничко-экономическое обоснование предпринимательского проекта.
24. Техничко-экономическое обоснование целесообразности создания предприятия.
25. Финансовые ресурсы предприятия.
26. Инвестиции и их роль в экономике предприятия.
27. Рентабельность предприятия и методы определения ее показателей.
28. Пути повышения доходности предприятия.
29. Основные экономические показатели деятельности предприятия.
30. Тема по предложению студента.

Исходные данные по программе выпуска, маршрутным технологиям, регламентированным потерям времени работы оборудования в планово-предупредительном ремонте, размеру незавершенного производства для вариантов приведены в прил.1.

Цена стали, из которой изготавливаются изделия – 11 000 руб. за 1 т.
Коэффициент использования материала (Ким) составляет 0,87. Вес изделия – 3 кг.

Размер брака – 1,5% от программы выпуска.

Остальные данные для расчетов приведены в прил.2-10.

1. Расчет производственной программы

Программа запуска деталей в производство зависит от программы выпуска, величины их запаса на складе, среднестатистического уровня брака и определяется по следующей формуле:

$$N_3 = (N_e + 3) \times \frac{100}{100 - B} \quad (1),$$

где N_3 – программа запуска деталей в производство; N_e – программа выпуска; B – процент брака; 3 – величина запаса деталей на складе.

Величина запаса деталей на складе рассчитывается по формуле:

$$3 = \frac{N_e}{\Phi_{нд}} \times D \quad (2),$$

где D – норма запаса деталей на складе (5-10 дней); $\Phi_{нд}$ – число рабочих дней (прил.4).

На основании программы запуска и маршрутной технологии определяется трудоемкость программы запуска по технологическим операциям и полная трудоемкость программы запуска:

$$T_i = t_i \times N_3 \quad (3),$$

$$T_{N_3} = \sum_i T_i \quad (4),$$

где T_i – трудоемкость изготовления программы запуска по i -ой операции (н/час); t_i – время выполнения i -ой операции; T_{N_3} – трудоемкость изготовления программы запуска.

Результаты расчетов заносятся в табл.1.

Таблица 1

Расчет трудоемкости изготовления программы запуска.

№ операции	Наименование операции	Модель станка	Трудоемкость операции			
			I вариант		II вариант	
			на 1 деталь	на программу	на 1 деталь	на программу
ИТОГО						

Товарная продукция – это детали, прошедшие полную обработку на данном участке производства и готовые к запуску на следующем. Объем товарной продукции в трудовых измерителях – это трудоемкость программы запуска, скорректированная на отношение программы выпуска к программе запуска:

$$ТП = T_{N_3} \times \frac{N_e}{N_3} \quad (4).$$

Валовая продукция включает товарную и изменение остатков незавершенного производства, величина которых задается в исходных данных.

2. Расчет потребности в оборудовании и транспортных средствах

2.1. Расчет потребности в оборудовании. Расчет потребности в оборудовании проводится по каждой модели по следующей формуле:

$$O_p = \frac{T_{Nз}}{\Phi_o} \quad (5),$$

$$\Phi_o = \Phi_n \times \left(1 - \frac{в}{100}\right) \quad (6),$$

где O_p – расчетное количество единиц производственного оборудования; Φ_o – эффективный фонд времени работы единицы оборудования в плановом периоде; Φ_n – номинальный фонд времени работы единицы оборудования; $в$ – процент времени простоя оборудования в планово-предупредительном ремонте.

Принятое количество единиц оборудования (O_{np}) определяется путем округления расчетного до ближайшего большего целого.

Расчет коэффициента загрузки оборудования $K_з$ выполняется по формуле:

$$K_з = \frac{O_p}{O_{np}} \quad (7).$$

Балансовая стоимость оборудования включает оптовую цену, расходы на транспортировку (5-7% от цены) и расходы на монтаж (10-15% от цены).

Амортизация начисляется по линейному методу, годовая норма амортизационных отчислений – 11%.

Результаты расчета количества необходимого оборудования заносятся в табл.2.

Таблица 2

Расчет потребности в оборудовании

Модель станка	Трудоемкость программы запуска	Φ_o	O_p	O_{np}	$K_з$	Мощность электромоторов кВт	Балансовая стоимость оборудования	Норма амортизации	Годовая сумма амортизации, руб.
Итого									

Характеристики оборудования приведены в прил.2.

2.2. Расчет потребности в транспортных средствах. Для перевозки изготавливаемых изделий необходимо иметь транспортные средства. Расчет потребности в транспортных средствах выполняется по формуле:

$$K_{mp} = \frac{Q \times l}{q \times 60 \times \Phi_n \times K_T} \times \left(\frac{l_{cp}}{v_{cp}} + t_з + t_p \right) \quad (8),$$

где Q – вес изделий, перевозимых в год, q – грузоподъемность транспортного средства, l – среднее количество транспортных операций на одно изделие, K_T – коэффициент, учитывающий простои транспорта в ремонте, l_{cp} – средний пробег транспорта за один рейс (определяется после установления размера производственной площади и построения схемы расположения оборудования), v_{cp} – средняя скорость транспортного средства, t_3 , t_p – время загрузки и разгрузки транспортного средства соответственно.

Характеристики транспортных средств приведены в прил.3.

Балансовая стоимость транспортных средств включает оптовую цену, заготовительные расходы (5-7% от цены) и расходы на монтаж (10-15% от цены).

Амортизация начисляется по линейному методу, годовая норма амортизационных отчислений – 20%.

Результаты расчетов заносятся в табл.3.

Таблица 3

Расчет потребности в транспортных средствах

Вид транспортного средства	Количество транспортных средств	Балансовая стоимость оборудования	Норма амортизации	Годовая сумма амортизации, руб.

3. Расчет численности рабочих

3.1. Расчет численности рабочих по трудоемкости операций. Численность основных рабочих рассчитывается по следующей формуле:

$$Ч_{р_{осн}} = \frac{T_i}{\Phi_p} \quad (9),$$

где $Ч_{р_{осн}}$ – расчетная численность основных рабочих; Φ_p – эффективный фонд рабочего времени, определяется по балансу рабочего времени (прил.4). Принятая численность $Ч_{пр_{осн}}$ определяется путем округления расчетной численности до целого в большую сторону.

Результаты расчетов заносятся в табл.4.

Таблица 4

Расчет численности основных производственных рабочих

Профессия	Разряд	Трудоемкость операции	Эффективный фонд времени	Численность основных рабочих			
				расчетная	принятая		
					всего	смена 1	смена 2

3.2. Расчет численности вспомогательных рабочих. Численность вспомогательных рабочих рассчитывается по нормам обслуживания (прил.5). Результаты расчетов заносятся в табл.5.

Таблица 5

Расчет численности вспомогательных рабочих

Профессия	Разряд	Численность вспомогательных рабочих		
		всего	по сменам	
			смена 1	смена 2

3.3. Расчет численности руководителей, специалистов, служащих и младшего обслуживающего персонала (РСС и МОП).

Численность РСС и МОП определяется укрупненно по данным прил.6,7. Результаты заносятся в табл.6.

Таблица 6

Определение численности РСС и МОП

Должность	Численность		
	Всего	По сменам	
		смена 1	смена 2
РСС			
МОП			

4. Расчет площади цеха и построение схемы расположения оборудования

Производственная площадь цеха включает:

- площадь, занимаемую оборудованием;
- проходы и проезды между рабочими местами.

Укрупненно размер производственной площади определяется по удельной площади, приходящейся на один станок и на одного производственного рабочего:

$$S_{\text{цеха, осн}} = \sum_j O_{npj} \times g_j + \sum_l Ч_{np_l} \times f_l \quad (10),$$

где $S_{\text{цеха}_{\text{осн}}}$ – основная производственная площадь цеха; $O_{\text{пр}j}$ – количество станков j -го вида; g_j – удельная площадь, приходящаяся на один станок j -го вида; $Ч_{\text{пр}l}$ – число рабочих l -ой специальности; f_l – удельная площадь, приходящаяся на одного рабочего.

Средняя удельная площадь, занимаемая одним станком, зависит от габаритных размеров станка. Для малых станков (1500x750 мм) $g_j = 7-10 \text{ м}^2$, для средних станков (3500x2000 мм) $g_j = 10-20 \text{ м}^2$, для крупных (5000x3000 мм) $g_j = 20-60 \text{ м}^2$. Средняя удельная площадь, приходящаяся на одного рабочего составляет 4-6 м^2 .

В приведенных средних удельных площадях учтены проходы и проезды.

Исходя из рассчитанной площади устанавливают ширину и длину проектируемого цеха.

Установленные контуры цеха вычерчиваются на миллиметровке в масштабе 1:100.

Расположение проходов, проездов осуществляется произвольно, но при этом выдерживаются рекомендации по установленным на них нормам.

Для достижения прямооточности движения деталей в процессе их обработки и устранения обратных и петлеобразных движений станки следует располагать по ходу техпроцесса.

Станки могут быть расположены вдоль проездов, поперек проездов или под углом. Наиболее удобным и распространенным является расположение станков вдоль проездов. Поперечное расположение станков применяется в том случае, когда необходимо обеспечить лучшее использование площади.

При всех вариантах расположения станков место рабочего следует предусматривать со стороны проезда, что облегчает обслуживание рабочих мест.

С учетом основной производственной площади определяются вспомогательная и служебно-бытовая площади.

Стоимость 1 м^3 площади приведена в прил.8. Высота помещений составляет от 3 до 6 м.

Стоимость зданий, в которых размещается проектируемый цех, определяется по формуле:

$$Ц_{\text{зд}} = S_{\text{цеха}} \times h \times Ц \quad (11)$$

где h – помещения; $Ц$ – стоимость 1 м^3 производственной площади (прил.8).

Амортизация начисляется по линейному методу, годовая норма амортизационных отчислений – 4,7%.

Результаты расчетов заносятся в табл.7.

Таблица 7

Суммарная потребная площадь и ее стоимость

Наименование	Примечание	Размер, м^3	Цена, руб. за 1м^3	Стоимость, руб.	Годовая сумма амортизации,

					руб.
Основная производственная площадь	$S_{цеха_{осн}}$				
Вспомогательная площадь (склады и др.)	20% от $S_{цеха_{осн}}$				
Служебно-бытовая площадь	30% от $S_{цеха_{осн}}$				
Итого	$S_{цеха}$				

5. Расчет фондов заработной платы

Расчет фондов заработной платы (ФЗП) приводится отдельно для каждой категории работников.

5.1. Расчет ФЗП основных производственных рабочих. Прямая (тарифная) прямая заработная плата рассчитывается по формуле:

$$ФЗП_{пр} = T_i \times ЧТС_i \quad (12)$$

где T_i – трудоемкость изготовления программы запуска по i -ой операции; $ЧТС_i$ – часовая тарифная ставка по i -ой операции (прил.9).

В основной фонд заработной платы помимо прямой зарплаты, входят премия в размере 30% от прямой зарплаты, доплаты по районному (уральскому) коэффициенту в размере 15% от прямой зарплаты с учетом премии.

Дополнительная зарплата – это выплаты, предусмотренные законодательством о труде, включающие оплату очередных и дополнительных отпусков, компенсацию за неиспользованный отпуск и т.д. Величина дополнительной зарплаты берется в размере 10-12% от основного фонда.

Полный фонд зарплаты представляет собой сумму основной и дополнительной зарплаты.

Страховые взносы производятся с суммы основной и дополнительной зарплаты в размере 34%.

Результаты расчетов оформляются в табл.8.

Таблица 8

Расчет фонда заработной платы основных рабочих.

Профессия и разряд	Трудоемкость операции	Часовая тарифная ставка,	Основная зарплата			Дополнительная зарплата	Полный фонд зарплаты	Отчисления на социальное страхование
			прямая зарплата	премия	доплата по районному коэффициенту			
Итого								

5.2. Расчет ФЗП вспомогательных рабочих. Порядок расчета полного фонда зарплаты и страховых взносов вспомогательных рабочих-повременщиков аналогичен соответствующим расчетам по основным производственным рабочим. Прямая (тарифная) зарплата вспомогательных рабочих рассчитывается по формуле:

$$\Phi ЗП_{np} = ЧТС_i \times \Phi_p \times Ч_i \quad (13)$$

где $Ч_i$ – численность вспомогательных рабочих данной профессии.

Премия начисляется в размере 22% от прямой зарплаты.

При заполнении табл.9 следует выделить расчет зарплаты рабочих, связанных с ремонтом, содержанием и эксплуатацией оборудования, и расчет зарплаты рабочих, занятых общим обслуживанием цеха и содержанием и ремонтом инструмента и оснастки.

Таблица 9

Расчет фонда заработной платы вспомогательных рабочих

Профессия и разряд	Эффективный фонд рабочего времени	Численность рабочих	Часовая тарифная ставка,	Основная зарплата			Дополнительная зарплата	Полный фонд зарплаты	Отчисления на социальное страхование
				прямая зарплата	премия	доплата по районному коэффициенту			
1. Ремонт, содержание и эксплуатация оборудования и транспортных средств									
Итого									
2. Общее обслуживание цеха, содержание и ремонт инструмента и оснастки									
Итого									

5.3. Расчет зарплаты руководителей, специалистов, служащих и младшего обслуживающего персонала.

Прямая заработная плата данных категорий работающих по каждой штатной единице определяется по следующей формуле:

$$\Phi ЗП_{np} = 3 \times M \quad (14)$$

где 3 – месячный оклад работника; M – число месяцев работы РСС и МОП (с учетом отпуска можно принять $M=11$ мес.). Премия начисляется в размере 10%.

Результаты расчетов оформляются в табл.10.

Таблица 10

Расчет зарплаты РСС и МОП

Наименование профессии или должности	Количество работающих	Месячный оклад	Среднее число месяцев работы	Прямая зарплата	Премия	Доплата по районному коэффициенту	Полный фонд зарплаты	Отчисления на социальное страхование
РСС								
МОП								
Итого								

6. Расчет потребности в материалах

Применяемые на заводе материалы подразделяются на основные и вспомогательные. Основные материалы относятся к прямым затратам на производство и отражаются в соответствующих статьях калькуляций. Вспомогательные материалы применяются для осуществления технологических процессов, содержания оборудования, хозяйственных и бытовых нужд.

Расчет стоимости основных материалов следует производить из условия, что валы изготавливаются из стальных заготовок, приобретаемых по цене 11 000 рублей за 1 тонну. Вес готового изделия 3 кг, коэффициент использования материала – 0,87. Отходы реализуются по цене 5 000 рублей за тонну.

Результаты расчета стоимости основных материалов, расходуемых на производственную программу, занести в табл.11.

Таблица 11

Расчет стоимости основных материалов

Наименование материала	Программа запуска, шт	Вес заготовки, кг	Цена материала, руб. за 1 кг	Общая стоимость материала на программу, руб.	Вес реализуемых отходов, кг	Цена отходов, руб. за 1 кг	Общая стоимость реализуемых отходов, руб.	Стоимость основных материалов расходуемых на

Вспомогательные материалы расходуются в ходе технологического процесса, на содержание оборудования, для бытовых нужд. Потребность во вспомогательных материалах определяется исходя из установленных норм расхода на 1 станок и на 1 основного производственного рабочего (табл.12).

Таблица 12

Расчет стоимости вспомогательных материалов

Наименование материал	Годовая норма расхода	Численность ОПР или количество единиц оборудования	Цена материала, руб. за 1 кг.	Стоимость материала, руб
Ветошь	40 кг на 1 станок		300	
СОЖ	80 кг на 1 станок		250	
Солидол	12 кг на 1 станок		25	
Масло машинное	80 кг на 1 станок		46	
Лабомид	38 кг на 1 станок		90	
Рукавицы рабочие	5 пар на 1 рабочего		60 (за 1 пару)	
Спецодежда	1 комплект на 1 рабочего		1100 (за 1 комплект)	
Полотенца	10 шт на 1 рабочего		30 (за 1 шт.)	
Мыло	3 кг на 1 рабочего		15	
Обувь	1 пара на 1 рабочего		800 (за 1 пару)	
Средства индивидуальной защиты	3 комплекта на 1 рабочего		50	
ИТОГО				

Для текущего ремонта оборудования и транспортных средств необходимо предусмотреть затраты на приобретение запчастей в размере 0,5% от балансовой стоимости оборудования и транспортных средств.

7. Расчет потребности и затрат на электроэнергию

Электричество в цехе расходуется на технологические цели (для питания станков) и на освещение помещений цеха.

Расчет затрат на электроэнергию, расходуемую на технологические цели, выполняется по следующей формуле:

$$Z_{эл}^{тех} = C_{эл} \times Q^{\Sigma} \times \Phi_o \quad (15),$$

где $C_{эл}$ – цена (тариф) 1 кВт-ч силовой электроэнергии (4,09 руб.), Q^{Σ} – мощность электромоторов станков, установленных в цехе.

Расчет затрат на электроэнергию, расходуемую на освещение, выполняется по формуле:

$$Z_{эл}^{осв} = C_{эл} \times S_{цеха} \times H_{осв} \times \Phi_n \quad (16),$$

где $H_{осв}$ – норма расхода электроэнергии на освещение 1 м² за 1 час (0,02 кВт-ч), Φ_n – номинальный фонд времени работы.

8. Расчет плановой себестоимости

Себестоимость продукции – это сумма затрат на производство и реализацию продукции. Расчет себестоимости осуществляется путем составления сметы затрат на годовую производственную программу (табл.13) и разработки плановой калькуляции на единицу продукции (табл.14).

8.1. Составление сметы затрат на годовую производственную программу.

Смета затрат на производство представляет собой общую сумму затрат по экономическим элементам. Эта смета составляется на год путем выборки всех однородных по экономическому содержанию расходов из ранее произведенных расчетов прямых и косвенных затрат. Смета представляется в форме табл.13.

Таблица 13

Смета затрат на годовую производственную программу.

Элементы затрат	Сумма затрат	Структура себестоимости	Примечание
Материальные затраты (за вычетом стоимости возвратных отходов)			отражается стоимость приобретаемых со стороны для производства продукции сырья и материалов, комплектующих изделий и полуфабрикатов, топлива и энергии всех видов, расходуемых как на технологические цели, так и на обслуживание производства
Затраты на оплату труда			отражается зарплата всего ППП цеха, включая премии, стимулирующие и компенсационные выплаты
Отчисления на социальное страхование			отражаются отчисления с заработной платы всего ППП
Амортизация основных фондов			отражается сумма амортизационных отчислений на полное восстановление основных производственных фондов, исчисленная исходя из балансовой стоимости и установленных норм амортизации
Прочие расходы			включаются все расходы, которые по своему характеру не могут быть отнесены ни к одному из перечисленных ранее элементов
Итого затрат на производство			

8.2. Калькуляция цеховой себестоимости единицы. Калькуляция себестоимости проводится на годовую программу и на одно изделие по форме табл.14.

Таблица 14

Калькуляция цеховой себестоимости

Калькуляционная единица, наименование статей	Сумма затрат		Структура себестоимости
	на программу	на единицу	
1. Основные материалы			
2. Возвратные расходы (вычитаются)			
3. Топливо и энергия на технологические цели			
4. Заработная плата производственных рабочих			
5. Отчисления на социальное страхование			
6. Общепроизводственные накладные расходы, в том числе:			
6.1. Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования			
6.2. Цеховые расходы			
Итого цеховая себестоимость продукции			

Для определения суммы накладных расходов необходимо составить смету расходов на содержание и эксплуатацию оборудования (табл.15) и смету цеховых расходов (табл.16).

Таблица 15

Смета расходов на содержание и эксплуатацию оборудования.

Наименование статей	Сумма затрат	Примечание
1. Амортизация		
оборудования		Из табл.2
транспортных средств		Из табл.3
2. Эксплуатация оборудования и транспортных средств		
вспомогательные материалы		Из табл.12
зарплата вспомогательных рабочих, обслуживающих оборудование и транспортные средства		Из табл.9
отчисления на социальное страхование		Из табл.9
стоимость энергии для технологических целей		Рассчитывается по формуле 15
4. Текущий ремонт оборудования транспортных средств (стоимость запчастей)		В размере 0,5% от балансовой стоимости оборудования и транспортных средств
5. Прочие расходы (другие расходы, не перечисленные в предыдущих статьях, связанные с содержанием и эксплуатацией оборудования)		
Всего расходов по содержанию и эксплуатации оборудования		

Смета цеховых расходов

Наименование статей	Сумма затрат	Определение расходов
1. Содержание аппарата управления цеха		
зарплата РСС		Из табл.10
отчисления на социальное страхование		Из табл.10
2. Амортизация зданий, сооружений, инвентаря		Из табл.7
3. Содержание зданий, сооружений и инвентаря цеха		
стоимость энергии на освещение		Рассчитывается по формуле 16
зарплата МОП, занятого на разных хозяйственных работах по содержанию гардеробных помещений, уборке производственных помещений		Из табл.10
зарплата вспомогательных рабочих, связанных с содержанием и эксплуатацией оснастки (кладовщики и раздатчики инструмента, слесари по ремонту инструмента и приспособлений, станочники по ремонту инструмента и приспособлений)		Из табл.10
отчисления на социальное страхование		Из табл.10
8. Прочие расходы (не предусмотренные предыдущими статьями)		
Всего цеховых расходов		

9. Расчет капитальных затрат

Организация производства изделий требует капитальных затрат на приобретение оборудования, транспортных средств, здания, сумма которых складывается из балансовой стоимости приобретаемого оборудования, транспортных средств и стоимости здания цеха.

10. Экономические показатели вариантов техпроцесса изготовления изделия

Для обоснования выбора варианта техпроцесса изготовления изделия необходимо провести сравнительный анализ экономических показателей (табл.17).

Таблица 17

Экономические показатели вариантов техпроцесса изготовления изделия

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение показателя	
		Вариант I	Вариант II
1. Абсолютные показатели			
1.1. Годовой выпуск продукции:			
в натуральном выражении	шт		

в трудовом выражении	н/ч		
1.2. Стоимость применяемого оборудования	руб.		
1.3. Общая площадь цеха	м ²		
1.4. Численность ППП, в том числе основных производственных рабочих	чел		
1.5. Себестоимость единицы продукции	руб.		
1.6. Капитальные затраты	руб.		
2. Относительные показатели			
2.1. Выпуск продукции на 1 работающего	н/ч / чел.		
2.2. Выпуск продукции на 1 производственного рабочего	н/ч / чел.		
2.3. Выпуск продукции на 1 м ² производственной площади	руб.		
2.4. Средняя загрузка оборудования	%		

11. Заключение

На основе выполненных расчетов и проведенного сравнительного анализа экономических показателей обосновать выбор варианта технологического процесса изготовления изделия.

Сформулировать рекомендации по снижению себестоимости, уменьшению капитальных затрат.

Требования к оформлению работы

Курсовая работа оформляется в виде пояснительной записки с соответствующим студенту вариантом. Варианты заданий выдаются преподавателем. Контрольная работа выполняется на листах А4 с нумерацией страниц, шрифт TimesNewRoman, размер – 14, интервал – одинарный.

Список литературы

1. Экономика предприятия: [учебник для студентов высших учебных заведений, обучающимся по экономическим специальностям] / под ред. В. Я. Горфинкеля. – М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2009. – 767 с.: ил. – Библиогр.: с. 740-743. – ISBN 978-5-238-01284-1.
2. Экономика предприятия (фирмы): [учебник для студентов высших учебных заведений, обучающимся по экономическим специальностям] / О. И. Волков [и др.]; Российская экономическая академия им. Г. В. Плеханова; под ред. О. И. Волкова, О. В. Девяткина. – М.: ИНФРА-М, 2009. – 602 с.: ил. – ISBN 978-5-16-003556-7.
3. Экономика предприятия: [учебник для студентов высших учебных заведений, обучающихся по экономическим специальностям] / ; под ред. В. М. Семенова. – СПб [и др.]: Питер, 2010. – 416 с.: ил. – Библиогр. в конце гл. – ISBN 978-5-91180-462-6.

4. *Шепеленко, Г.И.* Экономика, организация и планирование производства на предприятии. – Ростов н/Д.: Феникс. – 2010. – 600 с.

Приложение 2 - Характеристика оборудования

Наименование оборудования	Модель	Цена, руб.	Мощность электромотора, квт	Габариты	Категория сложности ремонта
Гидрокопировальный токарный полуавтомат	КМ 205	4 700 000	30	2500 x 1405 x 2250	15
Центровой круглошлифовальный станок с двумя шлифовальными бабками	ЗМ 152	4 000 000	10	5500 x 258 x 1985	15
Центровой круглошлифовальный станок	ЗУ 132	3 000 000	5,5	5500 x 258 x 1985	15
Вертикально-фрезерный станок	692 P	1 500 000	2,2	1505 x 1800 x 2210	10
Балансировочный станок	9715 P	1 300 000	2,3	2360 x 830 x 1500	15
Горизонтально-фрезерный станок	6P80	1 400 000	3	2300 x 1100 x 985	10
Бесцентровый шлифовальный станок	ЗМ 182	1 700 000	7,5	2230 x 1455 x 2120	15
Горизонтально-монтажный гидропресс	П6324	1 600 000	7,5	630 x 1780 x 2215	10
Токарно-винторезный станок	IM61П	900 000	4	2055 x 1095 x 1450	10
Индукционная печь	СНО 34 марка 2,5 / 1341	600 000	30	1340 x 1750 x 1956	10
Стан поперечно-клинового проката	I-24456	700 000	55	14000 x 4000 x 2000	20
Вибрационная установка	В-18г	300 000	6	1200 x 1650 x 2000	15
Круглошлифовальный врезный полуавтомат	ВТ-50	1 750 000	7,8	5620 x 240 x 1860	20

Приложение 3 - Характеристики рекомендуемых транспортных средств.

Наименование транспортных средств	Характеристики					Цена, руб.
	Грузоподъемность, т	Коэффициент, учитывающий простои из-за ремонта K_T	Средняя скорость передвижения, м/мин	Время загрузки на каждой операции, мин.	Время разгрузки на каждой операции, мин.	
1. Электротележка	0,2	0,97	40	5	5	70 000
2. Тележка ручная	0,25	0,97	20	5	5	40 000
3. Автокар	0,75	0,97	40	5	5	250 000

Приложение 4 – Баланс рабочего времени

Наименование показателя	Плановый фонд времени
1. Число рабочих дней в году – номинальный фонд времени $\Phi_{нд}$ определяется как разность между годовым календарным фондом рабочего времени и количеством выходных и праздничных дней	240
2. Неявки на работу, дни:	
очередные отпуска	24
дополнительные отпуска	10
учебные отпуска	1,5
отпуска с разрешения администрации	2,5
выполнение гособязанностей	0,5
по болезни	6,5
прочие причины	2,8
2. Годовой эффективный фонд рабочего времени Φ_p , дни	192,2
3. Номинальная продолжительность рабочего дня, часы	8
4. Сокращение рабочего дня, часы:	
регламентированные перерывы	0,33
льготное сокращение по КЗоТ	0,2
5. Дневной эффективный фонд рабочего времени, часы	7,47
6. Годовой эффективный фонд рабочего времени Φ_p , часы	1435,7

Приложение 5 - Примерные данные для определения численности вспомогательных рабочих.

Наименование должностей	Выполняемые функции	Разряд	Измеритель нормы обслуживания	Норма обслуживания
1. Наладчики оборудования	Содержание и эксплуатация, обслуживание оборудования и транспортных средств	4	Количество станков	от 10 до 15
2. Шорники - смазчики		4	Количество станков	25
3. Слесари по ремонту оборудования и межремонтному оборудованию		3	Единицы ремонтной сложности	250
4. Станочники по ремонту оборудования и межремонтному обслуживанию		3	Единицы ремонтной сложности	250
5. Транспортные рабочие		3	Количество транспортных средств	
6. Автокарщики		3	Количество транспортных средств	
7. Кладовщики производственных кладовых	Общее обслуживание цеха или участка	2	Количество производственных рабочих	50
8. Электромонтажники		3	Единицы ремонтной сложности	250
9. Кладовщики и раздатчики инструмента		2	Количество производственных рабочих	50
10. Слесари по ремонту инструмента и приспособлений	Содержание и эксплуатация оснастки	4	Количество станков	25
11. Станочники по ремонту инструмента и приспособлений		4	Количество станков	25

Приложение 6 - Примерные данные для определения численности руководителей, специалистов и служащих (для участков с количеством рабочих до 100 человек)

Наименование должностей	Выполняемые функции	Месячный оклад (руб.)
1. Старший мастер	Непосредственное руководство производством	12 000-13 000
2. Сменный мастер	Непосредственное руководство производством	10 000-11 500
3. Диспетчер	Оперативно-производственное планирование	8 500-10 000
4. Контрольный мастер	Технический контроль	9 000-11 000
5. Нарядчик-учетчик	Организация труда и зарплаты	7 000-9 000
6. Табельщик	Организация труда и зарплаты	7 000-9 000
7. Секретарь	Обслуживание управления	7 000-9 000

Приложение 7 - Примерные данные для определения численности МОП.

Наименование должностей	Выполняемые функции	Месячный оклад (руб.)
1. Уборщики производственных помещений	Обслуживание производства	6000
2. Гардеробщики	Обслуживание производства	5000

Приложение 8 - Расчет стоимости зданий производственного и непромышленного назначения.

Стоимость зданий производственного и непромышленного назначения рассчитывается исходя из стоимости 1 м³. Общий объем зданий цеха подсчитывается согласно планировке цеха, участка.

Стоимость 1 м³ производственных одноэтажных зданий: от 8 000 до 10 000 руб.; многоэтажных от 11 000 до 13 000 руб.; вспомогательных и служебно-бытовых помещений от 7 000 до 8 000 руб.

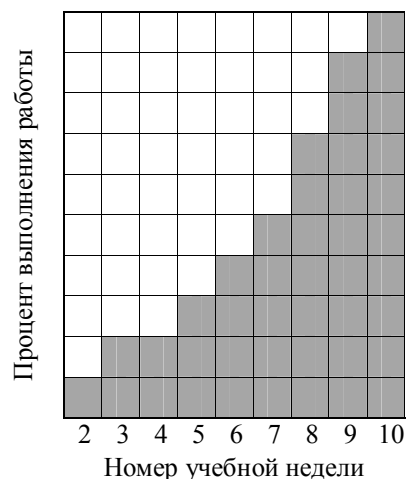
Приложение 9 - Часовые тарифные ставки (руб.).

	Разряды					
	I	II	III	IV	V	VI
На работах с нормальными условиями труда						
Основные рабочие	57,61	59,90	62,37	66,46	74,85	86,30
Вспомогательные рабочие	53,33	55,45	57,76	61,54	69,30	79,90

Министерство образования и науки РФ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования

Уфимский государственный авиационный технический университет

Кафедра экономики предпринимательства



КУРСОВАЯ РАБОТА

по дисциплине «Экономика предприятия»

на тему «.....»

Вариант _____

Выполнил:

студент группы XXX-NNN

_____ И.О.Фамилия

Принял:

ученая степень, должность

_____ И.О.Фамилия

Уфа 20NN